

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN INTEGRIDAD DE FILTRO

Informe Ref.:	<input type="text" value="SCL-DOC-CLI-FLT"/>	OT N°:	<input type="text"/>	Fecha de Emisión:	<input type="text"/>
Empresa:	<input type="text"/>			Solicita:	<input type="text"/>
Dirección:	<input type="text"/>				

Descripción	Marca	Modelo	Serie	Lugar	Ubicado en
Tipo de Filtro y Dimensiones		Cantidad de Filtros HEPA		Límite de Penetración	Eficiencia
				0,001 %	99,99 % (0,3µm)

RESULTADO DE MEDICIONES - NORMA: UNE-EN ISO 14.644-3:2005

Medición	Requisito	Valor Obtenido	Veredicto

Conclusión

De acuerdo a los resultados obtenidos a las muestras inspeccionadas, los filtros HEPA indicados en la ubicación del encabezado, **CUMPLE** con los parámetros establecidos en la normativa vigente.

Duración de Certificado

Fecha de Medición

La vigencia de Certificación es de 12 meses.

Responsable

Código QR de Verificación

Firma

Ing. Raúl Quevedo Silva
 Gerente de Operaciones



MEDICIÓN DE INSPECCION INTEGRIDAD DE FILTRO

Informe Ref.: OT N°: Fecha de Medición:

Descripción	Marca	Modelo	Serie	Lugar	Ubicado en
Tipo de Filtro y Dimensiones		Cantidad de Filtros HEPA		Límite de Penetración	Eficiencia
				0,001%	99,99% (0,3µm)

INSPECCIÓN VISUAL

Equipo en buenas condiciones de operación:	<input type="checkbox"/>	Filtro presenta reparaciones:	<input type="checkbox"/>
Filtro presenta rotura:	<input type="checkbox"/>	Filtro presenta rotura en sellos perimetrales:	<input type="checkbox"/>
Filtros instalados correctamente:	<input type="checkbox"/>	Presenta colmatación:	<input type="checkbox"/>

Prueba de Integridad de Filtros UNE-EN ISO 14.644-3:2005

Con este procedimiento se buscan eventuales fugas de aire no filtrado que pueda ingresar al área de trabajo, hermeticidad y estanqueidad en marcos y juntas.

Se aplica a todas las unidades que dispongan de filtro terminal HEPA o ULPA, en este procedimiento se inyectan partículas de 0,3 a 5 micrones en forma de aerosol, con una concentración de mg/litro.

Filtro a Examinar

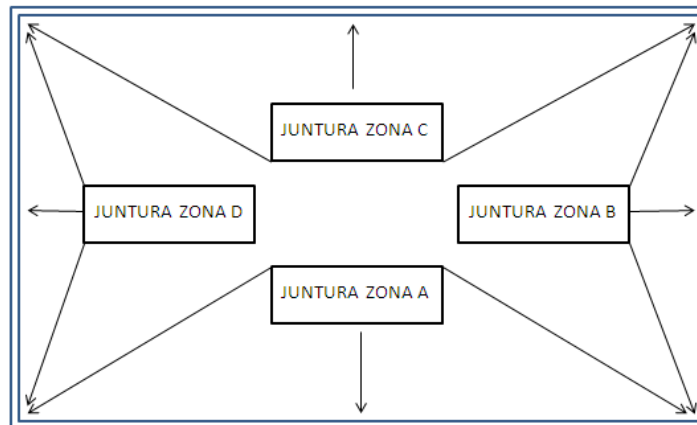


Imagen de la Medición



MEDICIÓN DE INSPECCION INTEGRIDAD DE FILTRO

Informe Ref.: OT N°: Fecha de Medición:

Descripción	Marca	Modelo	Serie	Lugar	Ubicado en

Tipo de Filtro y Dimensiones	Cantidad de Filtros HEPA	Límite de Penetración	Eficiencia
		0,001%	99,99% (0,3µm)

DETALLE DE MEDICIONES

N° de Filtro	Zona A	Zona A	Zona B	Zona B	Zona C	Zona C	Zona D	Zona D

Equipos Utilizados en la Medición

Marca	Modelo	N° Serie	Certificado de Calibración	Última Calibración	Trazabilidad

